



IoTalk

**IoT: dalle parole al ROI.**

**IT ed OT finalmente si sposano!**

---

**Bologna, 5 dicembre 2019**

---

**Case Studies**

## **Smart Manufacturing e l'IoT di processo – Caso Autocarrozzeria Imperiale (presente in sala)**

[ABSTRACT] Una piccola impresa che ha realizzato un grande case study di Industria 4.0, una doppia applicazione che interconnette diversi protocolli, attori, macchinari, software all'interno di un'unica visione.

### **Il cliente**

Autocarrozzeria Imperiale è una PMI che opera da oltre 30 anni nel settore della verniciatura in carbonio e delle verniciature speciali, coniugando artigianalità e innovazione tecnologica.

### **La sfida**

Sfruttare i dati «sommersi» per ottimizzare efficienza e lead-time dei processi produttivi, controllare e certificare la qualità delle lavorazioni, migliorare i consumi energetici.

### **La soluzione**

Una applicazione 4.0. rivolta all'Energy Manager per attuare il monitoraggio di tutte le informazioni di natura elettrica dello stabilimento e Direttore di Produzione per gestire ciclo lavoro dei forni per la verniciatura, interfacciando diversi protocolli industriali, sistemi di produzione (MES, PLC), software (CRM).

## **Smart utility e User Experience – Caso AIMAG**

### **Case study smart datacenter – L'applicazione di IIoT alle sale dati**

[ANTEPRIMA] Una utility diventa smart quando riesce ad ottimizzare, grazie alle tecnologie per l'interconnessione, sia i propri processi sia i livelli/qualità del servizio.

### **Il cliente**

AIMAG è l'azienda che sul territorio di Modena gestisce il ciclo integrato dell'acqua, il servizio di distribuzione del gas metano, i servizi di igiene ambientale e il servizio di pubblica illuminazione.

#### **La sfida**

Ottimizzare i livelli di servizio e l'efficienza dei processi, in una prospettiva di miglioramento continuo della sicurezza e sostenibilità dei servizi al territorio.

#### **La soluzione**

Una applicazione IoT (al momento in fase di sviluppo iniziale) orientata alla filosofia "smart utility", focalizzata quindi sull'acquisizione dei dati sul sistema idrico e sulla loro trasformazione in informazioni strategiche, immediatamente utilizzabili per ottimizzare l'intero ciclo di gestione dell'acqua, in termini di efficienza, produttività e sostenibilità ambientale.

## **Smart Building e l'interoperabilità – Caso Schneider/Cefla (presenti in sala)**

[ANTEPRIMA] Una applicazione di smart building / smart working che innova i tradizionali sistemi di BMS con informazioni IoT in tempo reale, a vantaggio dei facility manager e degli utenti finali.

#### **Il cliente**

Il cliente finale è una società di ricerca, formazione e consulenza, con varie sedi, distribuite su tutto il territorio nazionale e in fase di trasformazione digitale.

#### **La sfida**

Dare ai facility manager una visione olistica, in tempo reale, delle performance di ogni singolo piano di un building e di ogni building della rete e offrire agli utenti uno strumento di interazione smart con gli uffici.

#### **La soluzione**

Una applicazione realizzata con Cefla e Schneider per due user differenti: il facility manager, che ha un unico punto di controllo di tutte le diverse informazioni di un building inclusa la possibilità di prevedere i guasti e i dipendenti, dotati di uno strumento che apre la strada a nuovi scenari di smart working.

## **Smart Maintenance e la facilità di integrazione – Caso Leonardo (speaker)**

[ANTEPRIMA] Una applicazione di manutenzione preventiva in ambito industriale sviluppato insieme al provider Siveco, oltre che Trueverit

#### **Il cliente**

Il cliente finale è divisione particolare di Leonardo, che sta affrontando un percorso di trasformazione digitale orientato alla modernizzazione e all'efficientamento dei propri processi.

### **La sfida**

Fare il salto di qualità verso un modello manutentivo, da reattivo a preventivo e infine a predittivo, al passo con le evoluzioni tecnologiche della IV rivoluzione industriale e le crescenti esigenze di competitività.

### **La soluzione**

Un progetto di IIoT realizzata che ha traghettato il cliente verso la frontiera più avanzata della manutenzione impiantistica. La sensoristica e i flussi di dati raccolti da Trueverit sono stati integrati nel software per la manutenzione Coswin 8 di Siveco, aggiungendo una nuova dimensione conoscitiva: dati reali, in tempo reale.